

2026年

5

29 (金)

開会 10:00

閉会 17:00

第6711回

QCサークル九州支部 北部九州地区

# K A I Z E N 活動発表大会

開催場所：ウェルとばた

《2026年QCサークル北部九州地区スローガン》  
みんなが主役のQCサークル  
一人ひとりの努力が大きな成果へ！

「もっと効率を上げたいけれど、具体的にどうすれば？」その答えは、現場の創意工夫の中にあります。本大会では、品質向上やコストダウンはもちろん、今すぐ真似しなくなる「安全・環境改善」の生きた事例を凝縮して発表します。成功の秘訣だけでなく、苦勞したプロセスやチームを動かすコツなど、教科書には載っていない「現場のリアルな突破口」を持ち帰ってください。自職場をアップデートするヒントが必ず見つかるはずです！

## 申込方法

WEB申込みです。下記URLからお申込みください。  
参加申込締切：2026年5月8日(金)正午まで

<https://convention.qc-hkt.com/6711/>

## 参加費

QCC北部会員：6,000円／人 一般：6,500円／人  
(要旨集事前配信・お弁当)

## 申込担当

〒804-8560 北九州市戸畑区大字戸畑464-23  
日鉄テックスエンジニアリング株式会社 総務部 高尾 勝利  
TEL: 070-3139-7527  
Mail: takao.katsutoshi.gx@tex.nipponsteel.com

## 発表企業

順不同  
18社 31サークル

山九(株)八幡支店、(株)デンソー九州、トヨタ自動車九州(株)  
日産自動車九州(株)、日鉄物流(株)九州支店、(株)安川電機  
ダイハツ九州(株)、(株)ブリヂストン北九州工場、日産車体九州(株)  
TOTOアクアテクノ(株)、(株)麻生 飯塚病院、豊田合成九州(株)  
TOTOプラテクノ(株)、日本製鉄(株)九州製鉄所  
TOTOサニテクノ(株)、安川マニュファクチャリング(株)  
(公財)三萩野病院、(株)フジマックネオ

～ここが、見どころ！聴きどころ！～

本大会で発表予定の31サークルテーマ概要です。

サークル名 企業名	美味しんぼ (公財) 三萩野病院	テーマ名	嚥下食における問題の低減
<p>栄養管理科の方針は『患者様に喜ばれる給食を提供する』事であり、嚥下食の問題に取り組む事で、嚥下機能が低下した患者さんへも適切な形態で美味しく、栄養のある食事を提供する事が出来る様になりました。</p>			
サークル名 企業名	AAA 日産自動車九州株式会社	テーマ名	「AAAサークル」成長物語 ～三つのAを掴み取れ！自ら動き、組全体を変えた軌跡～
<p>QC活動に取り組める状況ではなかったサークルの変化。クロスファンクショナルな活動により大きな効果を上げることができた改善活動。ベテラン2名を巻き込んだ改善活動の三つのポイントに注目してください。</p>			
サークル名 企業名	エジソン 日産自動車九州株式会社	テーマ名	『サンルーフ電動アシスト機能付き助力装置、在籍検知異常によるライン停止時間の低減』
<p>日産自動車として初めて電動アシスト付き助力装置を導入し、初期流動の設備異常に若手からベテラン・他部署を巻き込み全員参加で改善に取り組んだ活動です。</p>			
サークル名 企業名	チャレンジャー 日産自動車九州株式会社	テーマ名	電子完成検査システム改変によるライン停止時間の削減
<p>完成検査業務の中でインターロック機能が導入されライン停止が発生しお客さまの納車に悪影響を及ぼす可能性があることが分かった。失敗を重ね問題点を改善し更にブラッシュアップしてサークルの成長をご覧ください。</p>			
サークル名 企業名	NEXT INOVATION トヨタ自動車九州㈱	テーマ名	将来に向けた予防保全の非稼働工数低減
<p>多残業が続く中、今のままでは残業で圧迫され将来が不安という想いから非稼働工数低減に挑戦。全員で知恵を出し合い、若手・ベテランのコンビネーションで試行錯誤し結果を掴み取った活動となっています。</p>			
サークル名 企業名	ZERO トヨタ自動車九州㈱	テーマ名	【苅田】冷却塔コイルエア投入作業工数低減
<p>上位方針より『ワークルール違反0』『改善力向上』に向けメンバーに苦手意識がある作業の工数低減活動。ラズパイ・3Dプリンターを用いて対策を行い、新しい事へのチャレンジに取り組んだ活動となりました。</p>			
サークル名 企業名	スマイル トヨタ自動車九州㈱	テーマ名	不具合体験による検査判定能力向上
<p>約600項目を超える全ての検査項目の不具合を体験することが困難な中で、『正しく検査ができていないのか』といった検査員の不安を解消するために、体験型ツールを作製することになったプロセスに注目してください。</p>			
サークル名 企業名	ブラメンテーズⅢ トヨタ自動車九州㈱	テーマ名	成長から成熟へ
<p>1人QCのサークルが成長し成熟する事例。コロナ禍で生まれたメンバーとの壁を打破し問題解決型に取り組む第2章は技術的・精神的成長を実感。第3章ではQCをもっと究めたいと初の未然防止型に取り組む運営事例です。</p>			
サークル名 企業名	ハイブリッド 日産車体九州株式会社	テーマ名	フリクションコンベア搬送異常の撲滅
<p>私達は現場の役割である生産の達成に向けて現場で発生している問題を明確にし、搬送異常が発生するメカニズムを原理原則を元に現状把握を行い対策に繋がれた活動を是非見て頂きたいと思えます。</p>			
サークル名 企業名	新たに 日産車体九州株式会社	テーマ名	未来を見据える新たな一歩を踏み出せ！ ～新たにサークルによるゼロからの挑戦～
<p>QCってなに？から始まったサークル活動。サークル長中心にあの手この手で若手のやる気を引き出し、ベテランと若手との架け橋になることで、全員参加を果たすことが出来ました。ゼロからの挑戦を見届けてください。</p>			

サークル名	デッキ	テーマ名	研磨ロボット工程における鍍金剥ぎの低減
企業名	TOTOアクアテクノ 株式会社 小倉工場		
<p>修正率の低減と仕損費削減に向け、固定観念にとらわれず全員で意見を出し合いました。他部門の協力も得て新たな挑戦をした結果、課題解決のみならず、メンバーの知識・技術向上にもつながる改善となりました。</p>			
サークル名	DEEP	テーマ名	ガソリンタンク取り出し時のQRコードラベル剥がれの撲滅
企業名	日産自動車九州株式会社		
<p>正社員を目指す上原さんが主体となり、何も分からない状態からサークルの先輩方や他部署の方々の支援を受けながら活動してきました。今回は上原君の成長と発表スキルにも期待ください。</p>			
サークル名	P・C・G	テーマ名	高炉に水分を持ち込むな！ ～5コース炉 電車回路改善に向けた挑戦～
企業名	日本製鉄株式会社 九州製鉄所大分地区		
<p>製鉄所の手要である高炉では、鉄鉱石とともにコースを投入し鉄を作っている。品質向上に向け、コースの水分を低下させるべく制御プログラムの改造を実施。サークル員一丸となり粘り強く取り組んだ。</p>			
サークル名	ゆかいな仲間	テーマ名	紙巻器メッキ品組立工程における生産性の向上
企業名	TOTOプラテクノ株式会社		
<p>長年「解決困難の判断で改善見送り」とされていた課題に果敢に挑み、本社を巻き込んだ科学的分析とサプライヤーの深い理解・協力を得て、作業能率をワースト1位からベスト1位へ劇的に改善し、成果を出した事例です</p>			
サークル名	Time less project ～待たせるよじや無理か、待ち時間はね、減らさないと～	テーマ名	X線撮影検査(レントゲン)における患者滞在時間の短縮
企業名	株式会社麻生 飯塚病院		
<p>検査待ち時間という「点」にとどまらず、当初から検査エリア全体の滞在時間という「線」で全体像を構想。動線と運用を多面的に改革し、滞在時間7分短縮を実現。患者と職員双方の満足向上を成し遂げた挑戦である。</p>			
サークル名	入院？はいよこんで！	テーマ名	入退院における患者の待ち時間削減
企業名	株式会社麻生 飯塚病院		
<p>急性期病院の中でも病床稼働率の高い病棟で、入退院の患者の待ち時間を削減する為に活動を行いました。患者満足度向上と看護師だけでなく多職種の負担軽減を両立した内容となっています。</p>			
サークル名	ダッシュ	テーマ名	新々天3 7T岸壁作業における安全性向上
企業名	日鉄物流株式会社 九州支店		
<p>一度新規足場台を製作後、不具合が発生したところで再度メーカー側や他課と連携を取り、更なる問題解決にむけて新規足場台に改良を加えより良い設備にしようと活動しました。</p>			
サークル名	スパイラル	テーマ名	ECM作動測定のやりにくい作業改善
企業名	(株)デンソー九州		
<p>若手の視点から新たな課題を発見し、職場改善のきっかけとなりました。ベテランとのペア活動やQ&amp;Aリストの導入をした事で、消極的だった若手も気軽に質問ができる環境となり、全体のスキルアップに繋がりました。</p>			
サークル名	GSR	テーマ名	ラジエータタンク前組作業ロス低減 ～ 仕切りパッキン挿入異常撲滅 ～
企業名	(株)デンソー九州		
<p>業務後の余暇時間を有意義に過ごす為、若手が一致団結して改善に取り組みました。作業ロス低減だけでなく、安全かつ作業ロスを低減するという困難な課題に、負けずに取り組んだ活動をご覧ください。</p>			
サークル名	NAGIRA	テーマ名	工場エネルギー費用の削減
企業名	株式会社 フジマックネオ		
<p>手法教育を終えたメンバーで、徹底的に無駄を排除し、大きな効果を得ました。その経験から、更に大きなテーマに挑戦。主対策が装置の導入となり、活動期間は長くなりましたが、常識の殻を破った展開に注目願います。</p>			
サークル名	とろたく	テーマ名	熱中症リスクへの事前対策強化
企業名	株式会社 フジマックネオ		
<p>WBGT測定によるリスクの可視化と、動画教育による自己管理の徹底を軸に、重層的な対策を展開。管理部門の機動力で、作業者だけでなく、守衛さんの個別ケアまで網羅し、「熱中症0」体制を構築した事例です。</p>			

サークル名 企業名	チャレンジャー 安川マニュファクチャリング（株）八幡西事業所	テーマ名	プリアライナ組立工程 多能工化で個人負荷を軽減しよう
プリアライナ組立の隠れたムダを徹底的に見える化し、作業性改善・多能工化・教育改革で工数削減を実現したプロセスが見どころです。			
サークル名 企業名	エクセレント ダイハツ九州株式会社	テーマ名	鑄造部品 初品検査時間の低減
若手スキルアップが急務な中、時間外目標により教育時間の確保が難しくなる大ピンチ。従来のやり方に捕らわれず若手が中心となり、過去の情報分析と技能伝承を進める事で、チームとして成長した記録を発表します。			
サークル名 企業名	SP② ダイハツ九州株式会社	テーマ名	SP工区 荷姿不良の低減 ～若手社員のスキル向上～
今回の活動では荷姿不良の原因追及と同時に若手のスキルアップを進めていきました。活動の中で自工区に留まらず、他部署の協力を得ながら仕入れ先様と共に荷姿改善をやり遂げました。その中で若手も成長出来ました。			
サークル名 企業名	マルチ成形 TOTOサニテクノ株式会社	テーマ名	C927歩留向上への挑戦～三現主義による主要3欠点の撲滅～
若手中心の職場ですが難しい課題に対し、メンバー全員で試行錯誤を繰り返し取り組みました。活動の途中で何度も立ち止まりながらも最後まで諦めず粘り強く取り組んだ結果、大きな効果が出た内容となっています。			
サークル名 企業名	cucumis 株式会社 安川電機	テーマ名	きゅうり収穫自動化における出来栄への向上
社会課題である農業分野の人手不足解消に向け、きゅうり収穫作業の自動化に取り組んだ事例です。課題達成型でPDCAを回して開発を進め、安定して目標水準を満たす性能を達成して現場導入を実現しました。			
サークル名 企業名	シャクレイジー (株)プリチストン北九州工場	テーマ名	小集団改善で“ひさん”な“飛散”を「資産」に変える ～トレッドカット片飛散ZDで、廃棄コスト削減～
カット片の飛散が廃棄コストの課題となっていたが、飛散するカット片が丸まっている事に着目し改善を実行することで、廃棄コスト削減のみならず他の場所でのカット片飛散がなくなり作業性の向上にも繋がった事例			
サークル名 企業名	宮若青年団 豊田合成九州株式会社	テーマ名	成形工程における検査作業廃止に向けた新たな挑戦
99%の良品検査をロスと捉えて検査レスに取り組んだ好事例です。実現に向けて発生面では不良データの解析から未然防止活動の実施、流出面では条件管理方法を変更し新しい品質保証の仕組みを構築しました。			
サークル名 企業名	Wisdom 豊田合成九州株式会社	テーマ名	順序生産ライン異常低減
自動車生産における順序生産ラインでの改善活動となり、お客様へ製品を納入するまでのL/Tが短い中で品質に拘り、いかに異常を低減させ収益に貢献するかを、サークル全体で協力し合い粘り強く取り組んだ事例です。			
サークル名 企業名	絆 豊田合成九州株式会社	テーマ名	クレーン作業の安全性向上！～段取者の困りごと改善～
床上操作式クレーンは、「ちょっとしたミスで重大災害に繋がる」恐れがあることからスマートグラスを活用し段取者の目線がどのように動いているか確認。作業に集中できる職場環境を目指し試行錯誤した改善事例です。			
サークル名 企業名	トロピカーナ 山九株式会社 八幡支店	テーマ名	ガイド車防熱板設置方法改善
今回の活動は、お客様に寄り添い、課題解決に向けて自分たちの出来ることをしっかり見極め活動展開していき、大きな成果を得ることができました。また活動を通じて、若手の育成、意欲向上にもつながりました。			